



MULTILIFT HIAB-15T OPTIMA 15S-51



Descripción

El MULTILIFT 15S Hiab es miembro de nuestra gama de equipos con gancho de la línea OPTIMA y se ha diseñado para vehículos de 2 y 4 ejes. Una alta resistencia unida a un bajo peso maximiza el potencial de carga útil del vehículo. Este equipo proporciona una fiabilidad y productividad líderes en el mercado, lo cual le ofrece margen ante los desafíos que presenta la manipulación de cargas.

Los polibrazos MultiLift Optima tienen una construcción ligera, pero robusta, para proporcionar una mejor eficiencia de combustible y reducir las emisiones de CO₂, además de llevar más carga útil. Todos los ganchos de Optima ofrecen calidad, seguridad y fiabilidad.



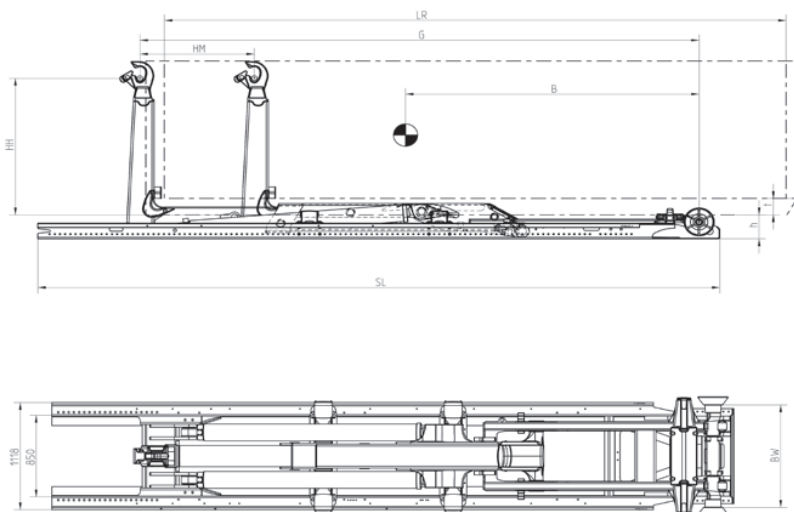
CARACTERÍSTICAS GENERALES

- › **Mayor versatilidad y carga útil** - Utilizando tecnología más avanzada se ha creado una estructura más resistente. La excepcional relación entre peso reducido/alta resistencia permite unas mayores cargas útiles, mejora la versatilidad del vehículo y maximiza su rentabilidad.
- › **Excelente nivel de seguridad** - Los equipos de gancho Hiab Multilift tienen la seguridad como una prioridad clave. Las funciones de seguridad incluyen válvulas de sujeción de la carga integradas en los cilindros y un mecanismo de bloqueo de basculación.
- › **Mejora la proactividad y ahorro de combustible** - La construcción EvoLight™ te permite tener más carga útil, es ligero, delgado y resistente. Eso significa que puede transportar más mientras ahorran combustible y reducen las emisiones de CO₂.
- › **Fácil manejo** - Gracias a un control sencillo y a sus movimientos suaves, el transporte de maquinaria es bastante sencillo. La basculación de la mercancía también es una operación sencilla puesto que se garantiza un funcionamiento rápido y fiable para esta función.

Especificaciones Técnicas

Longitud del equipo mm	Capacidad de carga	Peso del equipo	Longitud del contenedor interno	Ángulo de basculación
5.080 mm	15.000 kg	1.760 kg	5,1 m	49°
Altura de gancho	Altura del chasis a la base de desplazamiento	Presión máxima de funcionamiento	Caudal de aceite recomendado	Peso bruto mín del vehículo
1.570 mm	230 mm	30 MPa	50 l/min	19 ton

Diagramas



MODELO

XP 15S - 51

LR - Longitud del contenedor interno (m)	4,1 - 6,1
SL - Longitud del sub chasis (mm)	5.758
B - Centro de gravedad (mm)	2.700
G - Longitud del equipo (mm)	5.080
HM - Movimiento horizontal (mm)	1.100
h - Altura del chasis a la base de desplazamiento (mm)	230
HH- Altura del gancho (mm)	1.570
t - Altura del túnel (mm)	125

Información Adicional

Accesorios	Parachoques, luces reglamentarias, pintura, porta repuestos.
Opcional	Seguros hidráulicos extra + Tercera línea hidráulica, porta extintor, cuñas y caja de herramientas. (Solicitar)
Garantía	1 año

Usos

