



# RECOLECTOR HEIL PT I 100

15 m<sup>3</sup>



## Descripción

Más de 60 años de experiencia y conocimientos hacen que el Heil PT I 100 sea ideal para el uso intensivo de circuitos de recolección urbana interurbana e industrial. Especial para municipios y empresas contratistas de recolección.

Heil PT I 100 es un recolector de carga trasera, disponible en modelos de 15 y 20 m<sup>3</sup>.

Este recolector ofrece un ciclo de compactación de 15 segundos y un tiempo de recarga de 6 segundos, generando una carga entre 600 y 700 kg/m<sup>3</sup>, equivalente a una carga compactada de 10.000 kg para el modelo de 15 m<sup>3</sup>.

## MEJORAS

- **Nuevo diseño de la caja** - Refuerzos en puntos de desgaste, mayores espesores, sin sobre cargas puntuales, que mejoran la resistencia a la compactación.
- **Mayor capacidad de izaje de la cola** - Cilindros de levante con mayor diámetro.
- **Menor ángulo de inclinación del cilindro eyector** - Mejorando el desempeño tanto en la compactación como en la eyección.
- **Nuevo sistema de rieles de la placa eyectora** - Mayor superficie, con guías de 12 mm de espesor montados en esta, para mejorar la distribución del esfuerzo.
- **Refuerzos** - En puntos de desgaste de la cola, placa de barrido, laterales y en la cola.



## INCLUYE

- › Accionamiento de seguros de caja, levante de cola y panel eyector por comando ubicado en el interior de la cabina del camión.
- › Pisaderas posteriores plegables.
- › Estanque para líquidos percolados 210 Lts.
- › Seguro de tolva con accionamiento hidráulico.
- › Porta campana.
- › Sello estanco de goma entre caja y cola.
- › Porta escobas lateral o porta herramientas
- › Baliza de trabajo ambar, focos faeneros.
- › Aceleración automática en modo PTO.
- › Luz de aviso de saturación del filtro en cabina

## Especificaciones Hidráulicas

Bomba		
Tipo: Engranaje de alta presión	Máxima presión de trabajo: 2750 PSI / 190 bar a 1.000 RPM	Flujo: 100 l/min
Depósito de Aceite		
Capacidad de estanque: 170 lts.	Tipo de aceite: NUTO H/46	Filtro de retorno de 3 micrones

## Especificación de Cola Compactadora

Capacidad de carga	Ancho	Altura de carga del hopper	Tiempo de ciclo con válvula de control
2,3 m <sup>3</sup>	2.032 mm	560 mm	Completo: 17 - 20 seg   Recarga 5 - 6 seg

## Especificación de Caja

Capacidad	Largo Total	Ancho Total	Altura Total	Peso aprox.
15 m <sup>3</sup>	5.843 mm	2.440 mm	2.349 mm	5.775 kg

## Cilindros Hidráulicos

15 m <sup>3</sup>	Levante de cola	Barrido	Compactación	Descarga eyector
Dímetro	82,55 mm	102 mm	114 mm	190,5 mm
Tipo	Simple	Doble	Doble	Telescópico de doble efecto
Etapas	1	1	1	5

## Opcional

- › Alza contenedor para contenedores de 2 y 4 ruedas, con capacidad de levante de 800 kg.
- › Higienizador de contenedores.
- › Alzacontenedor Bayne que permite usar contenedores desde 120 a 1.100 lts, posee una capacidad de levante de 800 kg en ciclos de 7 - 10 seg.
- › Puerta de inspección en el lateral de la caja.