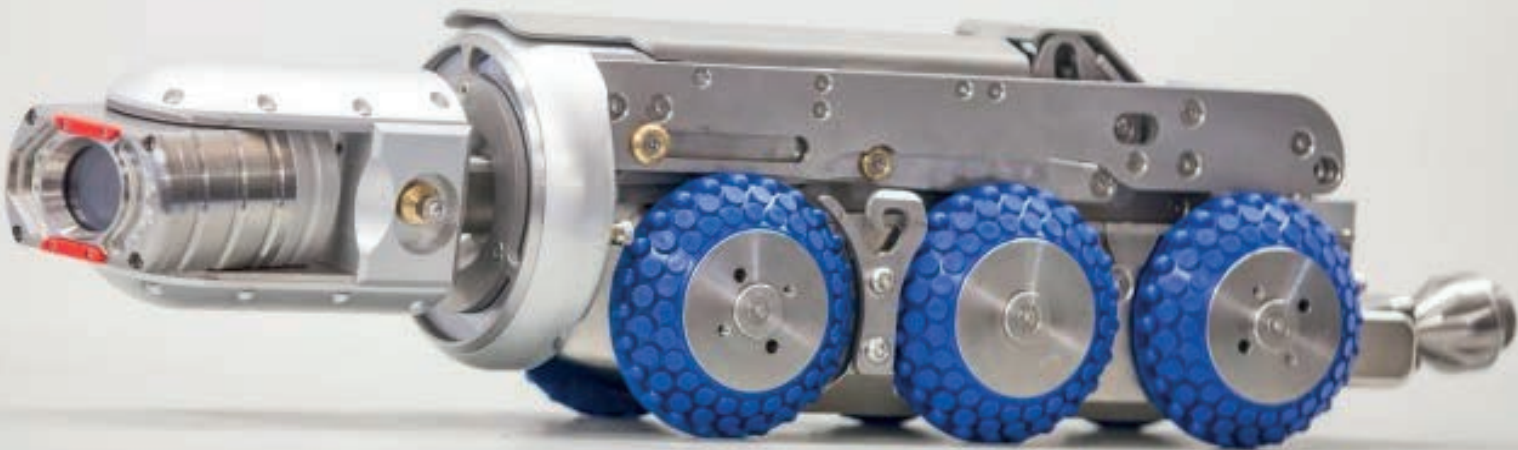




# CAMBOSS 150\_IV

## ROBOT DE INSPECCIÓN TELEVISIVA



### Descripción

Camboss 150 IV es un equipo de última generación con imagen HD de alta calidad para realizar inspecciones de tuberías de DN 150–1000 mm. Posee un robot bimotor el cual ofrece al operador una potencia de 100 w lo que le permite girar y dirigir de forma fácil y rápida. La cámara trasera, la cual viene incorporada de base en el equipo, permite observar cualquier obstáculo existente al momento de salir de la tubería.

El pantógrafo tipo tijera (adicional), el cual viene con luces LED adicionales, permite al operador elevar el cabezal de la cámara hasta el eje de la tubería de forma automática desde la consola. El carrete de la Camboss 150 puede utilizar desde 200 mts hasta 500 mts para inspecciones de largos tramos. La consola o caja control viene equipada con el DigiCAN drainage software con el cual el operador puede ir insertando observaciones generales y específicas de sus hallazgos para luego emitir informe.

### Cabezal de cámara KZ95

- › Cámara color CCD.
- › Resolución 570,000 pixeles.
- › Sensibilidad a la luz 0.15 lux.
- › Giratorio  $2 \times 120^\circ$ , giratorio  $360^\circ$  (infinito).
- › 24  $\times$  LED súper brillantes.
- › Zoom: 10  $\times$  óptico + 12  $\times$  digital.
- › Peso aproximado de 2,08 kg.
- › Longitud 173 mm y diámetro 90 mm.

### Robot

- › Unidad  $6 \times 6$
- › 2 motores de  $2 \times 100$  W con curvas y función antivuelco automática.
- › Incluye 1 juego de ruedas básicas.
- › Presión interna hasta 1 bar.
- › Longitud aprox. 420 mm.
- › Peso aproximado de 12,7 kg.

## Caja de control / unidad incorporada (variantes)

- **Caja de Consola CamBoss** - Monitor LCD industrial en color de 15", entradas DVI y CVBS, visualización de la imagen de video actual con la posibilidad de cambiar al modo PC, SW DigiCAN opcional (visualización de fecha, hora, medición de longitud del cable, inclinación, oscilación, rotación, presión, etc.) y la creación de un informe sobre la documentación de los sitios dañados. Peso aproximado. 16 kg, dimensiones aprox. 400 × 570 × 450 mm.
- **ReBoss CB USB** - Fuente de alimentación 230V AC / AKU, monitor de color industrial LCD de 10" 800 × 600, dimensiones aprox. 340 × 300 × 150 mm
- **ReBoss CB USB 12V** - Fuente de alimentación 12V DC / AKU, monitor de color industrial LCD de 10" 800 × 600, dimensiones aprox. 340 × 300 × 150 mm.
- **CamBoss incorporado** - Monitor de color industrial de 22", entradas DVI y CVBS, visualización de la imagen de video actual con la posibilidad de cambiar al modo PC, SW DigiCAN opcional (visualización de fecha, hora, medición de longitud del cable, inclinación, oscilación, rotación, presión, etc.) y crear un registro para documentar sitios dañados. El control se puede extender con un adaptador para controlar el robot eléctrico.

## Software

La unidad de control puede equiparse con SW según sus requisitos. Puede elegir entre diferentes módulos:

- Básico: grabación de video y creación de informes según ENI 3508-2.
- Registro de fotos.
- Láser: medición de grietas.
- Medida de nivel y sedimento.
- Pendiente.
- Medida de diámetros.
- Protocolo interactivo.
- ISYBAU XML
- Paquete de todos los programas PRO.



## Adicionales

- Láser para cabezal de cámara para medir grietas, agujeros y conexiones en tuberías.
- Módulo de ovalidad para la medición continua de la ovalidad de la tubería.
- Pantógrafo eléctrico con luces LED 20 W.
- Brazo de elevación manual.
- Chasis auxiliar para monitorización de tuberías DN 400 - 1000.
- Sonda 33 kHz para determinar la posición de la cámara en la tubería hasta una profundidad de 3 m.
- Juego de ruedas para varios diámetros y superficies de tubería.
- Guía superior para perfiles de tubería ovoides.

## Imágenes del equipo

