

Descripción

El elevador hidráulico AXION BRX 4313 es un equipo con doble aislación, altamente resistente y liviano, utilizado principalmente en mantenimiento de alumbrado público, podas urbanas y mantenimiento de redes energizadas, permite su integración en camiones livianos cumpliendo normativas internacionales de estabilidad y montaje (ANSI SIA A92.2). Ha sido desarrollado pensando en maximizar la eficiencia operacional manteniendo los más altos estándares de seguridad.

/X axionlift

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

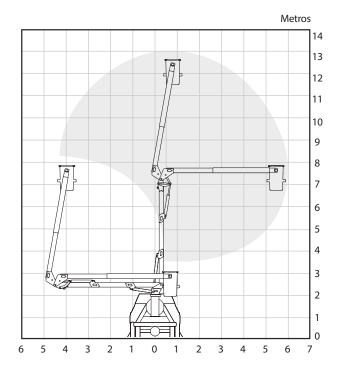
- > Sistema de volteo hidráulico de cesta para limpieza del equipo o rescate del operador.
- > Sistema de nivelación de la cesta mediante cadenas.
- > Rotación en 360° infinita por medio corona y motor de giro.
- > Sistema de parada de emergencia en mandos superiores e inferiores.
- > Bomba manual para descenso en caso de emergencia.

- Válvula de seguridad de retención de cilindros hidráulicos (holding)
- > Dispositivo contra accionamiento involuntario de los mandos en la cesta.
- > Equipo cumple norma ANSI A92.2.
- > Sistema de bujes-auto lubricados.
- Sistema de mono-biela en articulación principal.

Especificaciones Técnicas

| Altura de trabajo | Altura hasta base de cesta | Alcance lateral máx. | Aislación elect. | Cap. de cesta |
|-------------------|----------------------------|----------------------|------------------|---------------|
| 13 mt | 11,5 mt | 6,0 mt | 46 KV Cat. C | 136 kg |

Diagrama



Ventajas



Precisión que persiste - La implementación del Giro de Columna a través de Rodamiento y Caja Reductora minimiza el desgaste, mejorando la suavidad y precisión de los movimientos en el tiempo.



Mayor vida útil - Mediante la implementación del sistema de monobiela en la articulación principal, se elimina el juego axial que se provoca entre ambos brazos con el paso de los años.



Mayor seguridad - El equipo está fabricado y diseñado para trabajar con personas en altura, garantizando una operación extremadamente segura y confiable.

Incluye

- > Plataforma para una persona, montaje lateral.
- > Liner aislante al interior de la cesta.
- Estabilizadores hidráulicos telescópicos configurados en "A".
- > Controles proporcionales dobles en cesta y base.
- > Acople para herramientas hidráulicas en la cesta.
- > Horometro, inclinometro y manómetro para aceite hidráulico.

- > Entrega técnica en materia de seguridad, operación y mantención en sucursal PESCO.
- Prueba de certificación dieléctrica previa a la entrega de la unidad.
- > Prueba de estabilidad post montaje
- > Garantía del equipo hidroelevador: I año.

Opcionales

- Carrocería plana con barandas, con gaveteros u otra configuración que requiera el cliente.
- Parrilla protectora superior para cabina del vehículo en labores de poda.
- > Balizas.

- > Luces estroboscópicas.
- > Focos faeneros.
- > Flechas direccionales LED.
- Elementos adicionales de seguridad.

^{*} Este equipo puede ser integrado en camiones con un peso bruto vehicular mayor o igual a 6 toneladas (sujeto a estudio de integración y montaje).